Máquina de Fusão com Alinhamento V-Groove Ativo Fujikura 42S

42S

Operação Mais Rápida

Design de Fácil Utilização

Qualidade Máxima na Fusão



Fujikura

Bluetooth®

Operação mais rápida

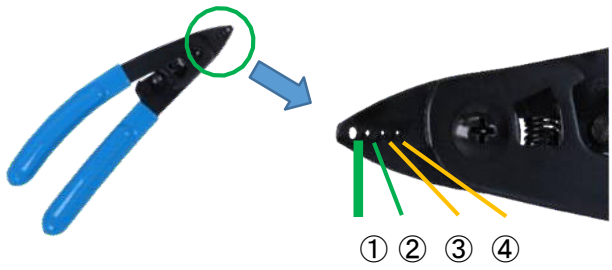
SISTEMA ÚNICO E EXCLUSIVO

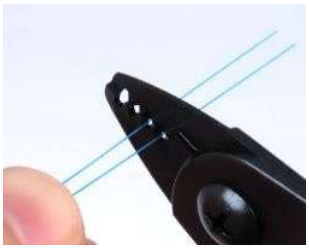
■Preparação simultânea da fibra

A preparação da fibra como: decapagem, corte, e posicionamento da fibra, normalmente, requer dois processos separados e idênticos, tanto para a fibra esquerda como para a direita. A 42S elimina essa necessidade, ao permitir a preparação simultânea da fibra, graças ao novo alicate decapador SS05 e também ao novo adaptador AD60 para o CT60, bem como um novo mecanismo de clamps na própria 42S.

●Decapagem simultânea das fibras

O alicate decapador SS05 vem equipado com quatro posições de corte em sua lâmina: ① para 2.3mm, ② para 900μm, ③ ④ para fibras 250μm. A utilização das posições ③ & ④ permite a decapagem simultânea das fibras de 250μm.

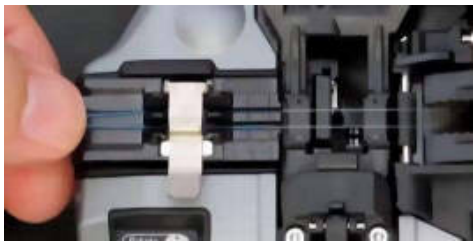




Alicate decapador SS05

●Corte simultâneo da fibra

O novo adaptador AD60 para o CT60 vem equipado com duas cavidades. Ao se posicionar uma fibra em cada cavidade, simultaneamente, é possível efetuar os dois cortes de uma vez só.



Clivador de fibra ótica CT60

●Posicionamento simultâneo das fibras

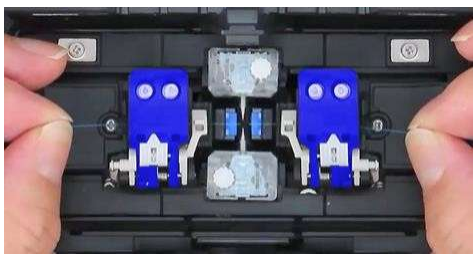
As máquinas de fusão anteriores requeriam uma operação a duas mãos para fechar o clamp e prender a fibra. Graças ao novo mecanismo de clamps, a 42S fecha os clamps automaticamente ao detectar as fibras posicionadas.



Operação a duas mãos



Operação a duas mãos



Posicionamento simultânea das fibras

Operação mais rápida

■Mais agilidade na movimentação da fibra

A 42S vem equipada com um mecanismo que conecta a tampa com o clamp de fibra, para que quando você abrir a tampa, os clamps de fibra abram automaticamente.

Além disso, a 42S também vem equipada com braçadeiras de retenção que já são utilizadas em outros modelos de máquinas Fujikura. As braçadeiras de retenção evitam que a fibra salte após a abertura dos clamps de fibra. Esses mecanismos funcionam em conjunto para proporcionar fácil manuseio da fibra e redução do tempo necessário para transferir a fibra para o aquecedor.



Braçadeiras de retenção

■Aquecimento mais rápido

O Forno que realiza a contração do protetor de emenda foi desenvolvido para aquecer este protetor entre dois aquecedores, na parte da frente e na parte de trás.

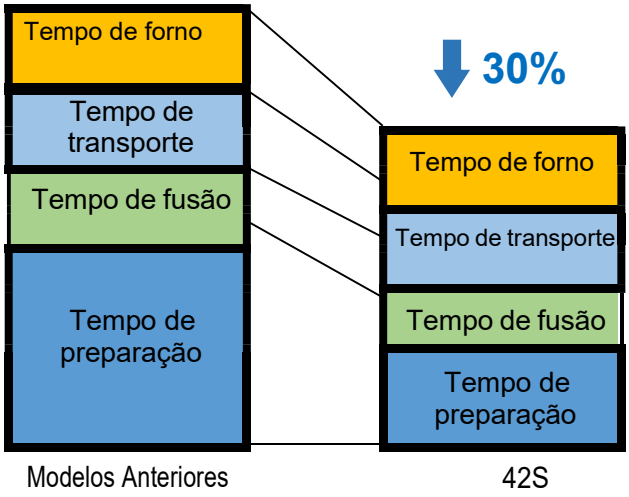
Reduzindo assim 15% do tempo de aquecimento no caso de utilização do protetor de emenda FP-03.



※Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo de aquecimento médio depende das condições ambientais, tipo de protetor de emenda e estado da bateria. Além disso, uma vez que o tempo de aquecimento é constantemente otimizado, ele muda dependendo das condições de utilização da máquina de fusão.

■30% mais rápida que os modelos anteriores

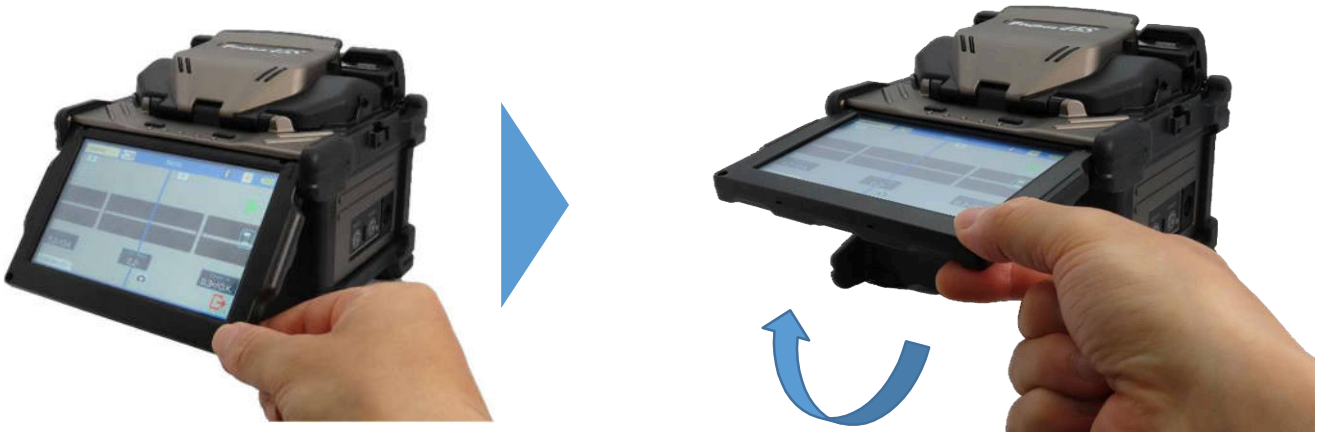
Graças à maneira como a 42S agiliza o processo de preparação, somando-se a uma maior agilidade na movimentação da fibra e um aquecimento mais rápido do forno, temos uma redução de 30% no tempo em comparação aos seus modelos anteriores.



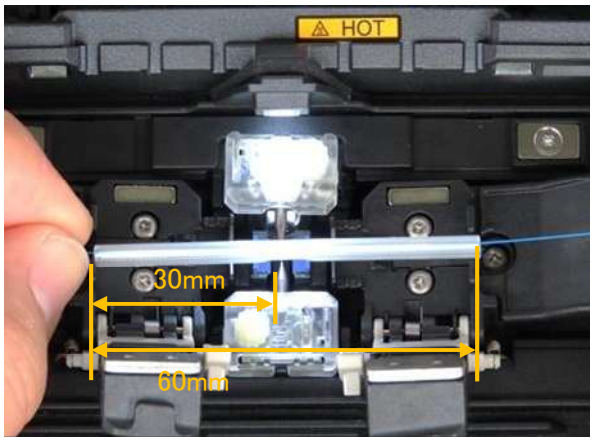
Design de Fácil Utilização

■Tela de LCD móvel

A 42S vem equipada com uma tela de LCD móvel de 12,5 cm para assegurar uma maior visibilidade em diferentes situações, mesmo em campo aberto sob luz direta do sol.



■Fácil posicionamento do protetor de emenda



O espaço entre as extremidades exteriores dos clamps é de 60mm, como pode ser visto na imagem à esquerda.
Esta distância permite facilitar o posicionamento do protetor de emenda, com o ponto de fusão posicionado ao centro.
A escala no forno possui uma guia para outro tamanhos de protetor de emenda, como por exemplo 40mm.

■Bateria removível

A bateria removível torna a sua substituição fácil e possibilita uma retomada imediata ao trabalho.



■Dimensão reduzida

A forma cúbica permite a operação em uma área de reduzida, permitindo também ao operador um maior espaço para se trabalhar.



Versatilidade na Operação

■Maleta de transporte com bandeja de trabalho

A maleta de trabalho da 42S possibilita diferentes configurações para utilização.



Configuração exemplo 1
Abrir a maleta e iniciar a operação.



Configuração exemplo 2
Remover a bandeja de trabalho e colocá-la acima da maleta.

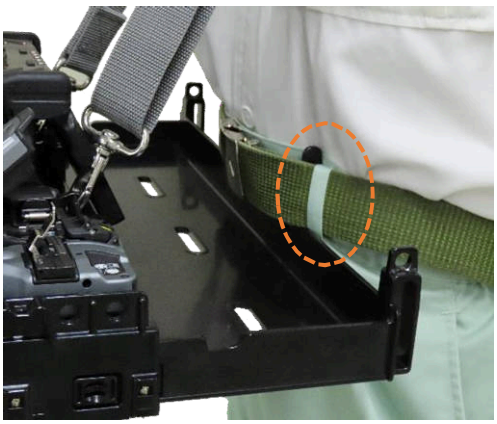
Removendo a bandeja de trabalho da maleta é possível expandí-la. Pode-se também utilizar a bandeja de trabalho com a alça, permitindo assim, uma superfície de trabalho portátil, sendo que a alça pode ser fixada em ambas extremidades da bandeja para uma utilização mais segura.







Espaço de trabalho mais seguro



Segurança aumentada com uso da alça

Qualidade Máxima na Fusão

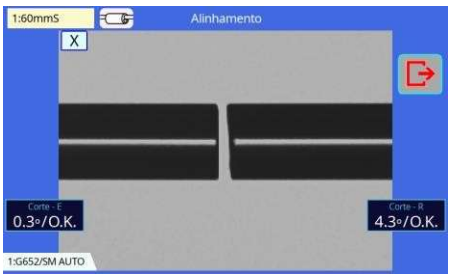
■Controle ativo da fusão

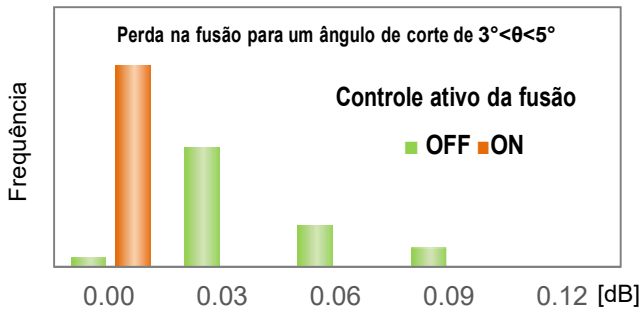
A 42S vem equipada com a tecnologia de controle ativo da fusão, que analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a descarga do arco. O resultado é uma perda de fusão estável, independentemente do ambiente em que seja efetuado o trabalho.

ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY

●Controle sobre a superfície cortada da fibra

Um mau corte é um bom motivo para uma perda elevada. A 42S pode atender a este problema porque vem equipada com o controle ativo da fusão, de acordo com a condição da superfície cortada. Esta função permite reduzir a perda na fusão, corrigindo os maus cortes.

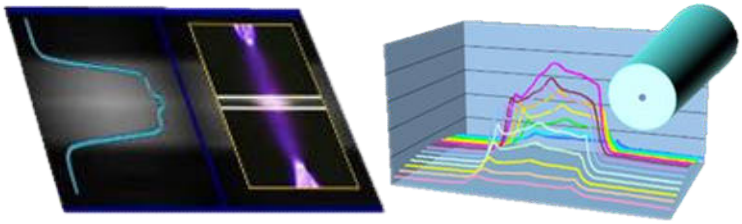




※Os resultados dos testes Fujikura das fibras ITU-T G652 são medidas com método "cut- back". A perda da fusão pode variar dependendo do ambiente de operação e/ou características da fibra.

●Controle da fusão em tempo real

A 42S analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a potência do arco, de acordo com a condição da fibra, em tempo real. Isto ajuda a minimizar a perda na fusão, independentemente do ambiente em que se opera.



Analisando a imagem da fibra durante a fusão

Este processo também providencia a tecnologia de análise quente da imagem (WSI). A WSI realiza a análise durante a fusão e providencia uma estimativa de perda precisa, similiar a uma máquina de alinhamento pelo núcleo.
Além disso, previne erros que podem gerar um retrabalho.

■Gerenciamento ativo da lâmina

ACTIVE BLADE MANAGEMENT TECHNOLOGY

A 42S monitora o estado da lâmina do clivador CT60, através de comunicação sem fio. Quando a 42S determina que a lâmina está gasta, sinaliza ao CT60 a necessidade de rodar a lâmina para uma nova posição, de forma a garantir que o CT60 continue a entregar uma performance de corte consistente.



Funcionalidades adicionais

■Aplicativo Splice+

O aplicativo Splice+ providencia uma administração prática da fusão, através de comunicação sem fio entre a 42S e o celular.

●Bloqueio inteligente

Uma quebra do emparelhamento sem fio entre a máquina de fusão e o celular pode bloquear a máquina, o que permite evitar o uso indevido e funciona como medida anti-roubo.



●Administração da informação

A função de administração da informação permite extrair dados da máquina e guardá-los na nuvem. Estes dados podem incluir dados GPS obtidos pelo telefone, o que pode ser útil na administração da operação de fusão.

O aplicativo Splice+ pode ser obtido na Google Play ou na App Store.

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

Nota: A referência e logos Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.
O Google Drive é marca registada de Google LLC.

Especificações/itens

Itens padrão - 42S

Item	Modelo	Qtd
Máquina de Fusão	42S	1 uni.
(1) Bateria *	BTR-17	1 uni.
(2) Adaptador CA	ADC-21	1 uni.
(3) Cabo de alimentação CA	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 uni.
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni.
(5) Eletrodos sobressalentes	ELCT2-16B	1 par
(6) Maleta de transporte	CC-45	1 uni.
(7) Bandeja de trabalho	WT-10	1 uni.
(8) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni.
(9) Alça para bandeja de trabalho	ST-04	1 uni.
(10) Dispenser de álcool	AP-02	1 uni.
(11) Guia de referência rápida	QRG-08-E, C or J	1 uni.
Decapador	SS05	1 uni.
Clivador	CT60	1 uni.
(1) Lixeira	FDB-07	1 uni.
(2) Placa de fixação de fibra	AD-60B	1 uni.
(3) Estojo, para clivador	CC-37	1 uni.
(4) Chave hexagonal	HEX-01	1 uni.





Especificações/itens

Especificação da 42S

Item		Especificação
Método de alinhamento da fibra		Alinhamento V-Groove Ativo
Contagem de fibras		Fibra única
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra ótica monomodo
		Fibra ótica multimodo
	Dia. da casca	Aprox.125µm
Revestimento aplicável	Clamps	Dia. do revestimento : Máx. 3000µm
		Comprimento do corte : 5 a 16mm *1
Performance da fusão de fibra	Perda de fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0.03dB
		ITU-T G.651 : Média 0.01dB
		ITU-T G.653 : Média 0.05dB
		ITU-T G.655 : Média 0.05dB
		ITU-T G.657 : Média 0.03dB
	Tempo de fusão *3	Modo SM FAST : Média 6 a 8 seg.
Protetor de emenda aplicável	Tipo de protetor de emenda	Protetor de emenda de retração
	Comp. do protetor de emenda	Máx. 66mm
	Dia. do protetor de emenda	Máx. 6.0mm antes da retração
Performance de retração do protetor de emenda	Tempo de aquecimento *4	Modo 60mm : Média 21 a 23 seg.
		Modo 60mm slimm: Média 16 a 18 seg.
Teste de força da tensão da fibra		Aprox. 2.0N
Vida útil dos eletrodos*5		Aprox. 6,000 fusões
Descrição física	Dimensões L	Aprox.131mm sem projeção
	Dimensões C	Aprox.123mm sem projeção
	Dimensões A	Aprox.121mm sem projeção
	Peso	Aprox. 1.4kg incluindo bateria
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50 °C
		Armazenamento: -40 a 80 °C
	Umidade	Operação: 0 a 95% RH não condensação
		Armazenamento: 0 a 95% RH não condensação
	Altitude	Máx. 5000m
Adaptador CA	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1A
Bateria	Tipo	Recarregável de lítio
	Saída	Aprox. CC 14.4V, 3190mAh
	Capacidade *6	Modo 60mm: Aprox. 200 fusões e ciclos de aquecimento
		Modo 60mm slim : Aprox. 230 fusões e ciclos de aquecimento
	Temperatura	Recarga: 0 a 40 graus celsius
		Armazenamento de longa duração : -20 a 30 °C
	Vida útil da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga
Display	Monitor LCD	TFT 4.95 polegadas com touch screen
	Magnificação	Aprox. 132 a 300x
Iluminação	V-grooves	Luz LED
Interface	PC	USB2.0 tipo Mini B
	Luz led externa	USB2.0 tipo A Aprox. CC 5V, 500mA
	Wireless *8	Bluetooth 5.2
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão
	Modo de aquecimento	30 modos de aquecimento
	Resultado da fusão	20,000 fusões
	Imagem da fusão	100 imagens
Orifício do parafuso para tripé		1/4-20UNC
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controle da fusão
		Administração e Controle da lâmina
	Guia de referência rápida	Arquivo PDF armazenado na máquina
	Clamp	Abrir com/sem tampa
		Fechado com apoio da fibra
		De fácil posicionamento do protetor de emenda
	Eletrodos	Substituíveis sem ferramenta
		ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB
		ITU-T G.653 : Avg. 0.05dB



Nota:

*1 Intervalo de corte depende do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm dia. revestimento e 250µm dia. revestimento.
10 a 16mm : 125µm dia. baínha e 400 ou 900µm dia. revestimento.

*2 Medido com método cut-back em concordância com as normas ITU-T e IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda de fusão média depende da condição ambiental e das características da fibra.

*3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempode fusão é medido desde que a imagem aparece no monitor LCD até aparecer o valor da estimativa de perda. O tempo médio de fusão muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e suas características.

*4 Medido à temperatura ambiente, com adaptador CA. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda dependendo das condições ambientais, tipo de protetor de emenda e estado da bateria. Além disso, uma vez que a operação de aquecimento é constantemente otimizada, o tempo médio de aquecimento pode mudar, dependendo das condições de uso da máquina de fusão.

*5 A vida útil dos Eletrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.

*6 Condição de teste
(1) Tempo de fusão e aquecimento:ciclo de 1 minuto
(2) Utilizando os parâmetros de economia de energia, sujeita à nossa condição de teste.
(3) Utilizando uma bateria não degradada
(4) À temperatura ambiente
A capacidade da bateria muda, ao testar comcondições diferentes das acima mencionadas.

*7 A capacidade da bateria diminui para metade, depois de aproximadamente 500 ciclos de carga e descarga.A vida útil da bateria é encurtada, ao utilizar fora do intervalo recomendado de temperatura e se guardada por longos períodos sem recarga.

*8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Especificações/itens

Itens opcionais da 42S

Item	Modelo	Nota
Suporte de fibra	FH-70-200	200µm diâmetro do revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro do revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro do revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo com 2mm diâmetro
	FH-FC-30	900µm em cabo com 3mm diâmetro
Grampo de bainha	CLAMP-S35B	900µm cabo com estrutura solta
Fiber plate	SP-04	Set plate do Fiber holder
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop para a bandeja de trabalho
Protetor de emenda	FP-03	60mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03M	FP-03 com material magnético

Especificação do CT60

Item		Especificação
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra ótica monomodo
		Fibra ótica multimodo
	Contagem de fibras	Única e até 16 fibras ribbon
	Dia. da casca	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Fiber plate	AD-60A: Máx. 900µm diâmetro do revestimento
		AD-60B Máx. 3mm diâmetro do revestimento
	Fiber holder	FH-50, FH-60, FH-70, FH-100 e FH110 Series
Comprimento do corte	Fiber plate	
		AD-60A: ≤ 250 µm – 5 ~ 20 mm, 900 µm – 10 ~ 20 mm AD-60B: 3 mm Max – 14 ~ 20 mm
	Fiber holder	Aprox. 10mm
Ângulo de corte *2	Fibra única	Média 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média 0.3 a 1.2 graus
Vida útil da lâmina *3		Aprox. 60.000 clivagens de fibra
Descrição física	Dimensões L	Aprox. 113 mm sem projeção *4
	Dimensões C	Aprox. 92 mm sem projeção *4
	Dimensões A	Aprox. 54 mm sem projeção *4
	Peso	Aprox. 293g incluindo bateria e AD-60A
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50°C
		Armazenamento: -40 a 80°C
	Umidade	Operação: 0 a 95%RH não-condensação
		Armazenamento: 0 a 95%RH não-condensação
Bateria		2 unidades de LR03, AAA
Interface Sem Fio*5		Bluetooth 5.2
Parafuso para o orifício do tripé		1/4-20UNC
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada
		Disco de rotação manual
	Peças substituiveis	Lâmina
		Braços de fixação



Nota:

*1 Quando o comprimento do corte é menor que 10 mm, o diâmetro do revestimento deve ser 250 µm ou menos. Além disso, é necessário também o ajuste da altura da lâmina, antes de efetuar o corte. O ângulo médio de corte é diferente do especificado quando o comprimento do corte é inferior a 10 mm.

*2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com a máquina de fusão. Uma lâmina nova foi utilizada para cortar, tanto a fibra única como a fibra ribbon. O ângulo médio de corte muda dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.

*3 A vida útil da lâmina varia dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortado.

*4 Medido ao fechar a sua metade superior.

p*5 A referência e logo Bluetooth® são marcasregistadas de Bluetooth SIG, Inc.

Itens opcionais do CT60

Item	Modelo	Nota
Suprte de fibra	AD-60A	Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fibra + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fibra
	AD-60B	Max. 3mm Diâmetro do revestimento
Lâmina	CB-10	Lâmina para substituição
Braçadeira do Clamp	ARM-CT60-01	Braçadeira do Clamp com bigorna para substituição
Lixeira	FDB-07	Colector de resíduos de fibra
Proteção lateral	SC-CT60-01	Proteção lateral (no lugar da lixeira)
Espaçador	SPA-CT60-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT60-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT60-08	Comprimento do corte 8mm

GARANTIA – **MÁQUINA – 02 ANOS DE GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO**
CLIVADOR – 01 ANO DE GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇAO

Fujikura Ltd.

Visite o nosso website!

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -

©2023 Fujikura Ltd.